

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE400H8E**

Serie: IE3



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	400	540	S1	788	742	5148	1.2	2.0	5.9	94.6	95.2	95.1	0.64	0.75	0.77
690	Δ oder Y	50	400	540	S1	455	742	5148	1.2	2.0	5.9	94.6	95.2	95.1	0.64	0.75	0.77

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78			
Baugröße	400	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	bezpośredni. Y/D lub VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6322 C3/* 7322 BTVP			
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	3350	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	21.0	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	