

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H2B**

Serie: **IE3**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	710	950	S1	700	2990	2268	0.6	2.7	6.2	95.9	96.4	96.4	0.80	0.86	0.88

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	85
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6318 C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6318 C3
Bauform	IMB3/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	4160	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	17.2	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	entsprechend der Bestellung	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC 60034-1			

ZERTIFIKATE			
auf Nachfrage			