

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H2B** 

Serie: IE3



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	710	950	S1	700	2990	2268	0.6	2.7	6.2	95.9	96.4	96.4	0.80	0.86	0.88

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	85			
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6318 C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6318 C3			
Bauform	IMB3/B35	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	4160	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	17.2	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	entsprechend der Bestellung	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS					
	IEC 60034-1				

ZERTIFIKATE					
auf Nachfrage					