



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H4E**

Serie: **IE3**

21-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	1000	1350	S1	985	1493	6397	1.5	2.5	7.3	96.0	96.5	96.5	0.79	0.86	0.88

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	84
Baugröße	450	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	NU222 /* 7322 BTVP
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	4700	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	38.0	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	entsprechend der Bestellung	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage