

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg100L-2**

Serie: **IE1**



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	,	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	3.0	4.0	S1	10.5	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86
400	Y	50	3.0	4.0	S1	6.0	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71			
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	81			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	25	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0048	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	