

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sg100L-4B

Serie: IE1



21-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	3.0	4.0	S1	11.2	1415	20.25	2.6	2.7	6.1	81.1	83.1	82.7	0.60	0.73	0.81
400	Y	50	3.0	4.0	S1	6.5	1415	20.25	2.6	2.7	6.1	81.1	83.1	82.7	0.60	0.73	0.81

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60				
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	70				
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z				
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62062Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	26	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0065	Lagerschildmaterial	Aluminium				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	

