

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **Sg160L-2**



Serie: **IE1**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	32.5	2930	60.3	2.1	2.9	6.8	90.0	90.7	90.3	0.83	0.89	0.91
690	Y	50	18.5	25	S1	18.8	2930	60.3	2.1	2.9	6.8	90.0	90.7	90.3	0.83	0.89	0.91

ALLGEMEINE DATEN				
Wirkungsgradklasse		-		Schalldruckpegel [dB]
Baugröße		160		Schallleistungspegel [dB]
Polzahl		2		Klemmkastenlage
Anlauf		Direktanlauf oder Y/Δ		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse		F		Lager AS
Frequenzumrichterversorgung		ja		Lager BS
Bauform		IMB3/B5/B35/B14		Lagerschmierung
Kühlart		IC411		Gehäusematerial
Gewicht (IMB3) [kg]		119		Fußmaterial
Trägheitsmoment [kgm ²]		0.059		Lagerschildmaterial
Drehrichtung		CW/CCW		Lackierung
Schutzart		IP55		Klimatische Ausführung
N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
		IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE			
		auf Nachfrage	