

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sg160L-4

Serie: IE1



21-11-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	27.8	1460	98.12	2.4	3.2	7.3	89.1	89.9	89.5	0.73	0.82	0.87
690	Y	50	15	20	S1	16.1	1460	98.12	2.4	3.2	7.3	89.1	89.9	89.5	0.73	0.82	0.87

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	66		
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	77		
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben		
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z		
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z		
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	125	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	0.075	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY				
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage	
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage	
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage	

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage