

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh71X-6C** 

Serie: **IE1** 



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.37	0.50	S1	2.35	880	4.01	1.9	1.8	2.6	55.6	60.0	60.0	0.48	0.62	0.70
400	Y	50	0.37	0.50	S1	1.35	880	4.01	1.9	1.8	2.6	55.6	60.0	60.0	0.48	0.62	0.70

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	50				
Baugröße	71	Schallleistungspegel [dB]	57				
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf oder Y/∆	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z				
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62032Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	7.3	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.001221	Lagerschildmaterial	Aluminium				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	