

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh80-2B**

Serie: IE1



21-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	4.30	2780	3.78	2.6	2.6	5.1	75.9	77.9	77.0	0.59	0.73	0.82
400	Y	50	1.1	1.5	S1	2.50	2780	3.78	2.6	2.6	5.1	75.9	77.9	77.0	0.59	0.73	0.82

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	65				
Baugröße	80	Schallleistungspegel [dB]	72				
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf oder Y/∆	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z				
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62042Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	9.1	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.001005	Lagerschildmaterial	Aluminium				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	

