



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **Sh80-2B**

Serie: **IE1**



04-02-2026

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	4.30	2780	3.78	2.6	2.6	5.1	75.9	77.9	77.0	0.59	0.73	0.82
400	Y	50	1.1	1.5	S1	2.50	2780	3.78	2.6	2.6	5.1	75.9	77.9	77.0	0.59	0.73	0.82

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	65
Baugröße	80	Schalleistungspegel [dB]	72
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62042Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	9.1	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.001005	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	