

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sh80-6B

Serie: IE1



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.55	0.75	S1	3.10	900	5.84	1.9	2.0	2.7	59.1	65.4	67.0	0.42	0.55	0.70
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.80	900	5.84	1.9	2.0	2.7	59.1	65.4	67.0	0.42	0.55	0.70

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	52			
Baugröße	80	Schallleistungspegel [dB]	59			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62042Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	8.6	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.00207	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	

