



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sf710X10**

Serie: **Standard wirkungsgrad**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	119	595	16050	0.8	1.9	5.1	-	-	96.4	-	-	0.84

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	710	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU238EM1+6238MC3
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU232EM1
Bauform	IM1001(B3)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC611	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht (IMB3) [kg]	9900	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm ²]	272	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage
