

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sf710Y12**

Serie: **Standard wirkungsgrad**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1250	1680	S1	156	497	24019	0.8	2	5.4	-	-	96.2	-	-	0.80

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	710	Schallleistungspegel [dB]	-
Polzahl	12	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU238EM1+6238MC3
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU232EM1
Bauform	IM1001(B3)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC611	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht (IMB3) [kg]	11200	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm ²]	316	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC60034-1			

ZERTIFIKATE			
auf Nachfrage			