

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sf710Y12B**

Serie: **Standard wirkungsgrad**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1350	1810	S1	174	497	25941	0.7	1.9	5.7	-	-	96.0	-	-	0.78

ALLGEMEINE DATEN														
Wirkungsgradklasse					-		Schalldruckpegel [dB]					-		
Baugröße					710		Schallleistungspegel [dB]					-		
Polzahl					12		Klemmkastenlage					rechts		
Anlauf					Direktanlauf		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens					ja		
Isolierstoffklasse					F		Lager AS					NU238EM1+6238MC3		
Frequenzumrichterversorgung					auf Nachfrage		Lager BS					NU232EM1		
Bauform					IM1001(B3)		Lagerschmierung					ja		
Kühlart					IC611		Gehäusematerial					Stahl		
Gewicht (IMB3) [kg]					11500		Fußmaterial					Stahl		
Trägheitsmoment [kgm ²]					344		Lagerschildmaterial					Stahl		
Drehrichtung					CW/CCW		Lackierung					RAL5010		
Schutzart					IP55		Klimatische Ausführung					N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN														
Umgebungstemperatur [°C]					von -20 bis +40		Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]					bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]					bis 95									

ACCESSORY														
Klemmen-/Litzenzahl					3		Lager-Thermoschutz					2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen					1		Stillstandsheizung					auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz					6 x Pt100 (2 Stk./Phase)		Zusätzliche Ausstattung					auf Nachfrage		

STANDARDS														
IEC60034-1														

ZERTIFIKATE														
auf Nachfrage														