

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **dSg112M2**

Serie: **Allgemeine verwendung**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
1000	Y	50	4	5.5	S1	3	2875	13.3	2.1	2.3	6.2	86.5	87.0	85.4	0.82	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	51
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	61
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	70	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0079	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 100		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1

ZERTIFIKATE

ATEX, EAC, BiH

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	I M2 Ex db I Mb / II2G Ex db IIB T5 Gb	
---------------	--	--