

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: dSg112M2

Serie: Allgemeine verwendung



01-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
1000	Y	50	4	5.5	S1	3	2875	13.3	2.1	2.3	6.2	86.5	87.0	85.4	0.82	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	51				
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	61				
Polzahl	2	2 Klemmkastenlage					
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z				
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63062Z				
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß				
Gewicht (IMB3) [kg]	70	Fußmaterial	Grauguß				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0079	Lagerschildmaterial	Grauguß				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN								
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000					
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 100							

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS					
	IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1				

ZERTIFIKATE
ATEX, EAC, BiH

	ZUSÄTZLICHE INFORMATION				
Ex-Markierung	I M2 Ex db I Mb / II2G Ex db IIB T5 Gb				