

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg100L-6-3GT3**

Serie: **Funkenfreie**



04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.5	2	S1	3.9	945	15.16	1.9	2.3	4.6	72.7	76.4	76.7	0.49	0.62	0.73

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse		-	Schalldruckpegel [dB]
Baugröße		100	Schallleistungspegel [dB]
Polzahl		6	Klemmkastenlage
Anlauf		Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse		F	Lager AS
Frequenzumrichterversorgung		auf Nachfrage	Lager BS
Bauform		IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung
Kühlart		IC411	Gehäusematerial
Gewicht (IMB3) [kg]		26	Fußmaterial
Trägheitsmoment [kgm ²]		0.009	Lagerschildmaterial
Drehrichtung		CW/CCW	Lackierung
Schutzart		IP55	Klimatische Ausführung
			N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60079-0, EN 60079-15			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc		