

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg112M-6-3GT3

Serie: Funkenfreie



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2.2	3	S1	4.9	960	21.89	2.2	2.8	5.9	82.7	84.1	83.8	0.56	0.70	0.78

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60			
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	70			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	34	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0177	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc					