

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160L-2-3GT3**

Serie: Funkenfreie



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	16	21.4	S1	32.5	2930	52.15	2.1	2.9	6.8	87.1	89.3	90.3	0.83	0.89	0.91

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	84			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	119	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.059	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc				