

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg180L-6-3GT3**

Serie: Funkenfreie



22-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	13.5	18.1	S1	29	975	132.23	2.8	2.4	6	87.1	89.3	89.0	0.67	0.78	0.84

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	65			
Baugröße	180	Schallleistungspegel [dB]	76			
Polzahl	6 Klemmkastenlage		oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63112Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63112Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	175	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.22	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc					