

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg100L-4B-2GT3

Serie: Erhöhte sicherheit



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ı	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	3	4	S1	6.9	1415	20.2	2.6	2.9	5.9	74.7	77.8	78.0	0.60	0.73	0.81

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60			
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	70			
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	24	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0082	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	9	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3				