

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg100L-6-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit



09-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.5	2	S1	4.1	945	15.2	2.1	2.4	5.8	67.3	71.7	72.5	0.51	0.64	0.73

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	54			
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	64			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	21	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.009	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	17	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3				