



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg112M-4-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

12-01-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	8.3	1430	26.7	2.5	3	5.3	81.1	83.0	82.6	0.66	0.78	0.85

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	72
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.014	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	7	Ex-Markierung
		II 2G Ex eb IIC T3