



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg112M-6-2GT4**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	1.6	2.1	S1	3.9	970	15.8	2.8	3.4	7.9	75.8	79.8	81.1	0.52	0.65	0.73

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	70
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	32	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.019	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T4 Temperatur [s]	12	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T4
--------------------------------------	----	---------------	--------------------