



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132S-2A-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

04-02-2026

### ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	5.5	7.5	S1	10.4	2915	18	2.4	2.8	7.1	83.6	85.4	85.3	0.78	0.86	0.90

### ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	70
Baugröße	132	Schalleistungspegel [dB]	81
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	57	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.015	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

### ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

### STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

### ZERTIFIKATE

ATEX

### ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	9	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3
--------------------------------------	---	---------------	--------------------