

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh71-4BT3**

Serie: Erhöhte sicherheit



22-11-2025

							ELEKTI	RISCH	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.37	0.50	S1	1.15	1350	2.62	2	1.8	3.6	-	-	67.0	-	-	0.70

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Baugröße	71				
Polzahl	4 Klemmkastenlage		oben				
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z				
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62032Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	5.9	Fußmaterial	Aluminium				
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS					
	EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7				

ZERTIFIKATE
ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	25	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C			