

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh80-6AT3**

Serie: **Erhöhte Sicherheit**



04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.37	0.50	S1	1.3	920	3.84	2	2.1	3.4	-	-	64.0	-	-	0.66

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse		-	Baugröße
Polzahl		6	Klemmkastenlage
Anlauf	Direktanlauf		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62042Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	7.3	Fußmaterial	Aluminium
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	30	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C