

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh80-6BT3**

Serie: Erhöhte sicherheit



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Powe	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.55	890	5.9	1.9	2	3.5	-	-	69.0	-	-	0.75

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	- Baugröße		80			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62042Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	8.6	Fußmaterial	Aluminium			
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STA	NDARDS
EN 60079-0, EN	60079-31, EN 60079-7

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	36	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C				