



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg100L-6-2GT3_2D**

Serie: **Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G**

04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.5	2	S1	4.1	945	15.2	2.1	2.4	5.75	67.3	71.7	72.5	0.51	0.64	0.73

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	54
Baugröße	100	Schalleistungspegel [dB]	64
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	21	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.009	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db	
---------------	--	--