

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg112M-2-2GT3_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



01-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	9	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.5	2875	13.3	2	2.4	6.5	86.2	86.5	85.5	0.83	0.89	0.91

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71		
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	81		
Polzahl	2 Klemmkastenlage		oben		
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z		
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z		
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium		
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium		
Trägheitsmoment [kgm2]	0.008	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION				
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db			