

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg112M-2-2GT4_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2	2.7	S1	3.7	2915	6.6	3	3.5	7.95	83.1	85.4	85.8	0.80	0.87	0.91

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71		
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	81		
Polzahl	2 Klemmkastenlage		oben		
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z		
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z		
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium		
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium		
Trägheitsmoment [kgm2]	0.008	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40 Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]		bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE	
ATEX	

	ZUSÄTZLICHE INFORMATION
Ex-Markierung	2G Ex eb C T4 Gb / 2D Ex tb C T125°C Db