

## **TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: ExSg112M-6-2GT3\_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2.2	3	S1	5.1	960	21.9	2.3	2.7	6.9	78.6	81.1	81.2	0.57	0.69	0.77

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60			
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	70			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	32	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.019	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II   2D Ex tb IIIC T125°C Db				

