

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg132S-6-2GT3_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



01-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ı	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	3	4	S1	6.8	945	30.3	2.1	2.8	6.8	78.4	80.4	79.7	0.61	0.74	0.80

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62			
Baugröße	132	Schallleistungspegel [dB]	73			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63082Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	52	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.024	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN				
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000	
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95			

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION				
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db			

