

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSh90S-4-2GT3_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



21-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	1.1	1.5	S1	2.7	1405	7.5	2	2.4	3.7	70.6	73.2	72.9	0.58	0.71	0.80

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	56				
Baugröße	90	Schallleistungspegel [dB]	66				
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z				
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62052Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	12.7	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0027	Lagerschildmaterial	Aluminium				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db				

