



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SUg315S6**

Serie: **Allgemeine Verwendung**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
380	Δ	50	75	100	S1	143	973	736	-	3.3	-	-	-	91.6	-	-	0.86

ALLGEMEINE DATEN				
Wirkungsgradklasse		-		Schalldruckpegel [dB]
Baugröße		315		Schallleistungspegel [dB]
Polzahl		6		Klemmkastenlage
Anlauf		Direktanlauf		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse		F		Lager AS
Frequenzumrichterversorgung		nein		6320C3
Bauform		IMB3		Lagerschmierung
Kühlart		IC411		Gehäusematerial
Gewicht (IMB3) [kg]		1000		Fußmaterial
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]		4.8		Lagerschildmaterial
Drehrichtung		CW/CCW		Lackierung
Schutzart		IP55		Klimatische Ausführung
				N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC 60034-1			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Rotor-Spannung [V]	268	Rotor-Strom [A]	170