

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **SUDg180L-6(S3-40%)**

Serie: Für kräne

21-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	14.5	19.5	S3-40%	29.9	955	145	-	2.5	-	85.3	86.7	86.2	0.62	0.75	0.81

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	76			
Baugröße	180	Schallleistungspegel [dB]	65			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6311 2Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6311 2Z			
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	205	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.237	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP44	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
IEC 60034-1

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Rotor-Spannung [V]	255 Rotor-Strom [A]		40				
Rotor-Widerstand [ohm]	0.077	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	3.21				