



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SUDg315M6(S3-100%)**

Serie: **Für kräne**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
380	Δ	50	90	120	S3-100%	174	976	881	-	3.5	-	-	-	92.3	-	-	0.85

ALLGEMEINE DATEN				
Wirkungsgradklasse		-		Schalldruckpegel [dB]
Baugröße		315		Schallleistungspegel [dB]
Polzahl		6		Klemmkastenlage
Anlauf		Direktanlauf mit Anlasser		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse		F		Lager AS
Frequenzumrichterversorgung		nein		6320C3
Bauform		IMB3		Lagerschmierung
Kühlart		IC411		Gehäusematerial
Gewicht (IMB3) [kg]		1155		Fußmaterial
Trägheitsmoment [kgm ²]		5.45		Lagerschildmaterial
Drehrichtung		CW/CCW		Lackierung
Schutzart		IP54		Klimatische Ausführung
				N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC 60034-1			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Rotor-Spannung [V]	330	Rotor-Strom [A]	168