



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh355H10Bs**

Serie: **ÜBER 8 POL**

21-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	160	220	-	317	592	2581	1.3	1.9	5.3	93.1	93.6	93.5	0.61	0.73	0.78
690	Δ oder Y	50	160	220	-	183	592	2581	1.3	1.9	5.3	93.1	93.6	93.5	0.61	0.73	0.78

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	76
Baugröße	355	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	bezpośredni. Y/D lub VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6322 C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6322 C3
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	2220	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	13	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage