

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE100L2-2GT3** 

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



01-11-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	3	4	S1	5.8	2915	9.8	3.0	4.1	7.8	86.9	87.7	87.1			0.85

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	62			
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	74			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	25	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0039	Lagerschildmaterial	cast iron			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	13.5	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3				