

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE112M2-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit IE3**



04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.4	2925	13.0	2.3	3.2	8.4	88.7	89.0	88.1			0.89

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	74
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	35.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0075	Lagerschildmaterial	cast iron
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	14	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3
--------------------------------------	----	---------------	--------------------