

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE112M6-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



01-11-2025

							ELEKTI	RISCH	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2.2	3	S1	5	965	21.8	2.1	2.6	6.4	83.9	84.9	84.3			0.76

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	53			
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	65			
Polzahl	6 Klemmkastenlage		oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	34	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0177	Lagerschildmaterial	cast iron			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

ZERTIFIKATE					
ATEX					

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	23	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3		