

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE160M2B-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



01-11-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	ı	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	26.2	2945	48.6	2.4	3.3	8.0	89.8	91.9	91.9			0.90

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	69			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	82			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	99	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.059	Lagerschildmaterial	cast iron			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS					
	EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7				

ZERTIFIKATE					
ATEX					

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	5.9	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3		