

## SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sf450X12B** 

Séries: Rendement standard



21-11-2025

	PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																
U	CONN.	f	ŀ	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	200	270	S1	25.9	494	3866	0.9	2.6	5.5	-	-	94.0	-	-	0.79

DONNÉES GÉNÉRALES						
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	-			
Hauteur d'axe	450	Niveau de puissance acoustique [dB]	-			
Nombre de pôles	12	Position de la boîte à bornes	sur le côté droit			
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui			
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	NU226EM1+6226MC3			
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	NU226EM1			
Dispositif de montage	IM1001(B3)	Graissage des roulements	oui			
Méthode de refroidissement	IC611	Carcasse -matériel	acier			
Poids (IMB3) [kg]	3630	Pattes - matériel	acier			
Moment d'inertie [kgm2]	47	Flasque-palliers - matériel	acier			
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010			
Degré de protection	IP54	Exécution climatique	N			

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES							
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	veau de la mer [m] jusqu'à 1000				
Humidité relative [%]	jusqu'à 95						

ACCESSOIRE						
Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les palliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)			
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande			
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande			

NORMES
IEC60034-1

CERTIFICATS					
à la demande					

