



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sf710X12**

Séries: **Rendement standard**

24-02-2026

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	125	497	19254	0.7	1.9	5.5	-	-	96.2	-	-	0.80

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	-
Hauteur d'axe	710	Niveau de puissance acoustique [dB]	-
Nombre de pôles	12	Position de la boîte à bornes	sur le côté droit
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	NU238EM1+6238MC3
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	NU232EM1
Dispositif de montage	IM1001(B3)	Graissage des roulements	oui
Méthode de refroidissement	IC611	Carcasse -matériel	acier
Poids (IMB3) [kg]	10500	Pattes - matériel	acier
Moment d'inertie [kgm2]	290	Flasque-paliers - matériel	acier
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les paliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

IEC60034-1

CERTIFICATS

à la demande
