

SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sh500H2C**

Séries: Haut Rendement



21-11-2025

	PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																
U	CONN.	f	ŀ	0	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1120	1500	S1	125	2988	3580	0.6	2.1	5.9	-	-	97.3	-	-	0.89

DONNÉES GÉNÉRALES						
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	83			
Hauteur d'axe	500	Niveau de puissance acoustique [dB]	-			
Nombre de pôles	2	Position de la boîte à bornes	sur le dessus			
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui			
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	EFNLB11-100			
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	EFNLQ9-100			
Dispositif de montage	B3/B35	Graissage des roulements	oui			
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	fonte			
Poids (IMB3) [kg]	6350	Pattes - matériel	fonte			
Moment d'inertie [kgm2]	28.4	Flasque-palliers - matériel	fonte			
Direction de rotation	CW ou CCW (selon la commande)	Peinture	RAL5010			
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N			

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES						
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40 Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]		jusqu'à 1000			
Humidité relative [%]	jusqu'à 95					

ACCESSOIRE						
Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les palliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)			
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande			
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande			

NORMES
IEC 60034-1

CERTIFICATS					
à la demande					

