

SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **ExSh71-4AT3**

Séries: Sécurité augmentée



21-11-2025

	PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Powe	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.25	0.33	S1	0.85	1370	1.75	2	2	3.9	-	-	65.0	-	-	0.65

DONNÉES GÉNÉRALES						
Classe de rendement	-	Hauteur d'axe	71			
Nombre de pôles	4	Position de la boîte à bornes	sur le dessus			
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui			
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	62032Z			
Alimentation par convertisseur de fréquence	non	Roulement côté NDE	62032Z			
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non			
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium			
Poids (IMB3) [kg]	4.8	Pattes - matériel	aluminium			
Flasque-palliers - matériel	aluminium	Peinture	RAL5010			
Degré de protection	IP66	Exécution climatique	N			

	CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES						
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000				
Humidité relative [%]	jusqu'à 95						

ACCESSOIRE					
Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les palliers	à la demande		
Presse-étoupes	2	Résistance de chauffage	non		
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande		

NORMES
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7

CERTIFICATS	
ATEX	

INFORMATION ADDITIONNELLE					
tE temps de chauffage jusqu'à la température T3 [s]	43	Marquage Ex	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C		

