



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **ExSh71-4BT3**

Séries: **Sécurité augmentée**

05-10-2025

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.37	0.50	S1	1.15	1350	2.62	2	1.8	3.6	-	-	67.0	-	-	0.70

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Hauteur d'axe	71
Nombre de pôles	4	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	62032Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	non	Roulement côté NDE	62032Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	5.9	Pattes - matériel	aluminium
Flasque-paliers - matériel	aluminium	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP66	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	2	Résistance de chauffage	non
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7

CERTIFICATS

ATEX

INFORMATION ADDITIONNELLE

tE temps de chauffage jusqu'à la température T3 [s]	25	Marquage Ex	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C
---	----	-------------	---------------------------------------