

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO**

 Typ silnika: **Ex2SIE\_71-2A**

 Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**


22-05-2025

<b>ELEKTRYCZNE PARAMETRY</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.37	0.50	S1	0.95	2870	1.23	2.9	2.2	5.2	-	-	70.5	-	-	0.80

<b>DANE OGÓLNE</b>			
Klasa sprawności	IE2	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	-
Wielkość mechaniczna	71	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	6203 2Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	6203 2Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	6	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm <sup>2</sup> ]	-	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP66	wykonanie klimatyczne	NU/2

<b>WARUNKI ZAINSTALOWANIA</b>			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

<b>WYPOSAŻENIE</b>			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	nie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	nie

<b>NORMY</b>			
PN-EN 60079-7:2016			

<b>CERTYFIKATY</b>			
ATEX			

<b>INFORMACJE DODATKOWE</b>			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	18	Czas nagrzewania do temperatury T4 [s]	7
Cecha przeciwwybuchowości	Ex II 2 G Ex eb IIC Tx Gb		