



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE200L2A**

Serie: **IE3**

21-01-2020

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	30	40	S1	51	2965	97	2.4	2.8	7.0	93.1	93.7	93.5	0.84	0.88	0.90
690	Y	50	30	40	S1	30	2965	97	2.4	2.8	7.0	93.1	93.7	93.5	0.84	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78
Baugröße	200	Schalleistungspegel [dB]	88
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6312C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6312C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	275	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.19	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage