



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE200L2B**

Serie: **IE3**

21-01-2020

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	37	50	S1	63	2955	120	2.2	2.6	6.3	93.5	93.8	93.7	0.85	0.89	0.90
690	Y	50	37	50	S1	37	2955	120	2.2	2.6	6.3	93.5	93.8	93.7	0.85	0.89	0.90

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78
Baugröße	200	Schalleistungspegel [dB]	88
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6312C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6312C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	295	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.20	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage