



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **PSg112M-2B**

Serie: **IE1**



03-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	14.3	2880	24.87	2.5	3.0	7.0	87.5	87.8	86.8	0.74	0.83	0.87
690	Y	50	7.5	10	S1	8.3	2880	24.87	2.5	3.0	7.0	87.5	87.8	86.8	0.74	0.83	0.87

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	69
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	80
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6306 2Z C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6306 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	39.0	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0074	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	