



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg112M-2**

Serie: **IE1**



05-05-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4.0	5.5	S1	7.5	2865	13.33	2.1	2.3	6.4	85.7	86.4	85.4	0.83	0.88	0.90
690	Y	50	4.0	5.5	S1	4.4	2865	13.33	2.1	2.3	6.4	85.7	86.4	85.4	0.83	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	81
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	34	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0079	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	